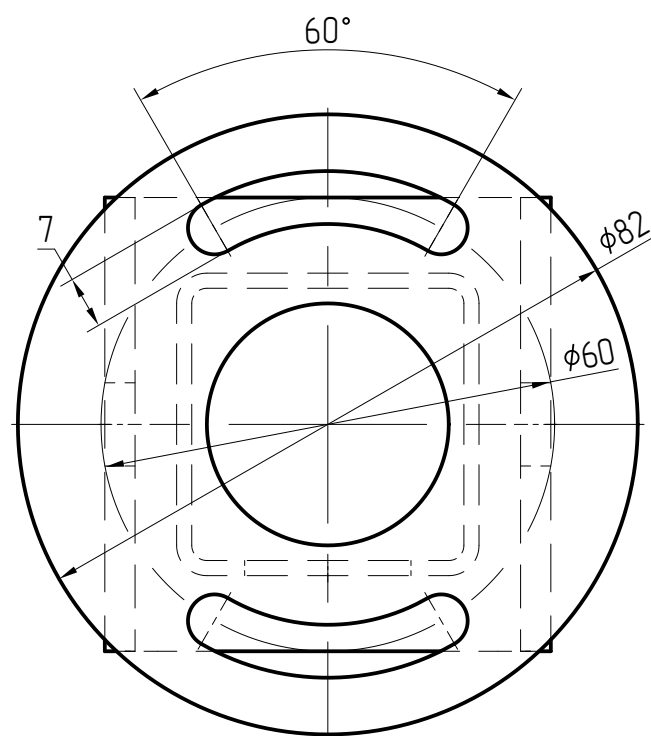
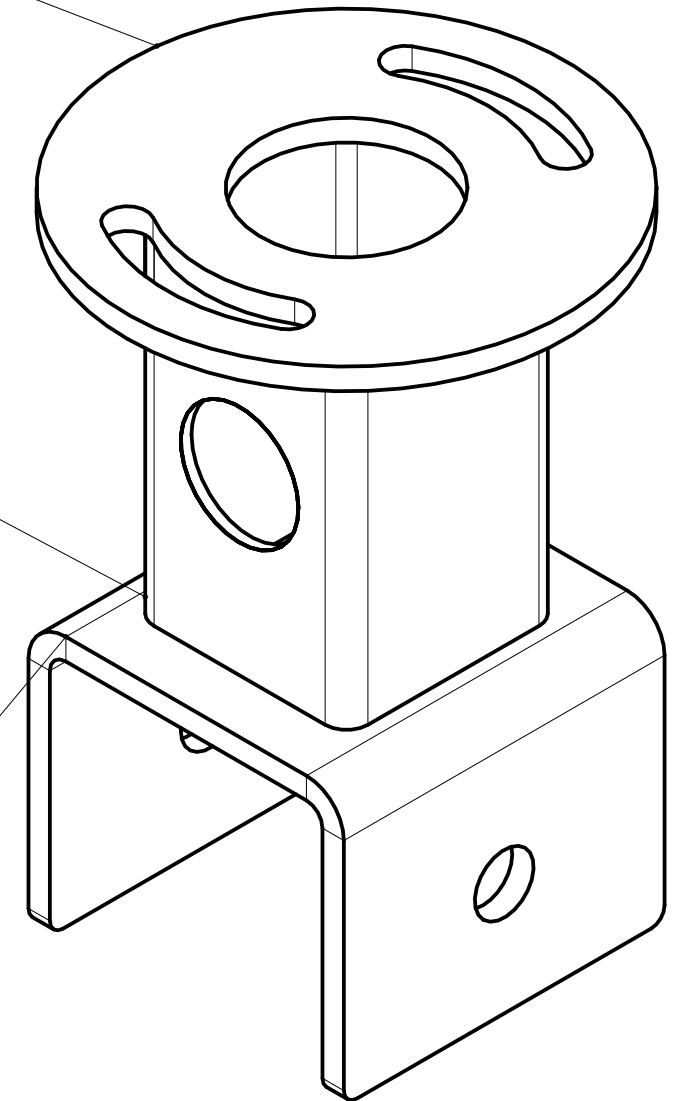


1x BL4 (0,12kg)
DIN EN 10029 S235
(Tkrz 1026)

1x QH40x2 (0,14kg)
DIN EN 10210-1 S235
(Tkrz 1025)

1x BL4 (0,24kg)
DIN EN 10029 S235
(Tkrz 1024)



	unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715
	Projektion
	Allgemeintoleranzen spanend spanlos ISO 2768 -m -c
	Kehlnähte ohne Bemassung a max.=12 mm einseitig a>=0,6 x tmin zweiseitig a>=0,4 x tmin
Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920	
Schweißnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3	
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3	
Spannungsarm gegläht	
Einsatz geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1	

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

Gewicht 0,51kg

3			
2			
1			
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name
	DSA+ TYP 2 ds	Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin	
	Schweißgruppe Halter Lautsprecher	gemäß Typenstatik 2024	
Maßstab:	1:1	Tkrz	1023
		Ausgabe vom: 22.05.2024	
		Ersatz für: -	